

ПРЕДЛОГ

На основу члана 8в став 4. тачка 1) Закона о управљању отпадом („Службени гласник РС”, бр. 36/09, 88/10, 14/16 и 95/18-др.закон),

министар заштите животне средине доноси

ПРАВИЛНИК О ТЕХНИЧКИМ ЗАХТЕВИМА И ДРУГИМ КРИТЕРИЈУМИМА ЗА ПОЈЕДИНЕ ВРСТЕ ОТПАДА КОЈИ ПРЕСТАЈУ ДА БУДУ ОТПАД

Члан 1.

Овим правилником се прописују технички захтеви за поједине врсте отпада (папир, стакло, гума, текстил, агрегат и метал), које у складу са смерницама Европске уније, престају да буду отпад.

Члан 2.

Изрази употребљени у овом правилнику имају следеће значење:

- 1) *отпадно гвожђе и челик* јесте отпадни метал који се углавном састоји од гвожђа и челика;
- 2) *отпадни алуминијум* јесте отпадни метал који се углавном састоји од алуминијума и алуминијумских легура;
- 3) *отпадни бакар* јесте отпадни метал који се састоји углавном од бакра и легура бакра;
- 4) *стаклени крш* јесте крш који настаје у поступку рециклаже отпадног стакла;
- 5) *држалац отпада* јесте правно или физичко лице које поседује отпадни метал и/или стаклени крш;
- 6) *произвођач* јесте држалац који по први пут преноси отпадни метал на другог држаоца, као отпадни метал и/или стаклени крш који је престао да буде отпад;
- 7) *увозник* јесте било које правно или физичко лице са сталним боравиштем или седиштем у Републици Србији, које отпадни метал и/или стаклени крш који је престао да буде отпад уноси у царинско подручје Републике Србије;
- 8) *квалификовано лице* (особље) јесте лице које је на основу искуства или обуке квалификовано за праћење и оцењивање својстава отпадног метала и/или стакленог крша;
- 9) *визуелна инспекција* јесте преглед отпадног метала који обухвата целу пошиљку или делове пошиљке и код којег се користе људска чула или било каква неспецијализована опрема;
- 10) *пошиљка* јесте шаржа, односно одређена количина отпадног метала и/или стакленог крша која је намењена за испоруку од произвођача неком другом држаоцу и може бити садржана у једној или више транспортних јединица, као што су контејнери.

Члан 3.

Отпадно гвожђе и челик престаје да буде отпад ако су, након преноса са произвођача на другог држаоца, испуњени следећи технички захтеви и критеријуми:

1) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења испуњава критеријуме из одељка 2. Прилога 1. – Технички захтеви и критеријуми за отпадно гвожђе и челик, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део;

2) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења обрађен је у складу са критеријумима из одељка 3. Прилога 1. овог правилника;

3) отпадно гвожђе и челик који настане у поступку поновног искоришћења испуњава критеријуме из одељка 1. Прилога 1. овог правилника;

4) произвођач примењује систем менаџмента квалитетом из Прилога 1. овог правилника.

Члан 4.

Отпадни алумунијум, укључујући отпадне алуминијумске легуре, престаје да буде отпад ако су, након преноса са произвођача на другог држаоца, испуњени следећи технички захтеви и критеријуми:

1) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења испуњава критеријуме из одељка 2. Прилога 2. – Технички захтеви и критеријуми за отпадни алумунијум, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део;

2) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења обрађен је у складу са критеријумима из одељка 3. Прилога 2. овог правилника;

3) отпадни алумунијум који настане у поступку поновног искоришћења испуњава критеријуме из одељка 1. Прилога 2. овог правилника;

4) произвођач примењује систем менаџмента квалитетом из Прилога 2. овог правилника.

Члан 5.

Отпадни бакар престаје да буде отпад ако су, након преноса са произвођача на другог држаоца, испуњени следећи технички захтеви и критеријуми:

1) отпадни бакар који настане у поступку поновног искоришћења испуњава критеријуме из одељка 1. Прилога 3. - Технички захтеви и критеријуми за отпадни бакар, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део;

2) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења обрађен је у складу је са критеријумима из одељка 2. Прилога 3. овог правилника;

3) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења испуњава критеријуме из одељка 3. Прилога 3. овог правилника;

4) произвођач примењује систем менаџмента квалитетом из Прилога 3. овог правилника.

Члан 6.

Стаклени крш престаје да буде отпад ако су, након преноса са произвођача на другог држаоца, испуњени следећи технички захтеви и критеријуми:

1) стаклени крш који је настао у поступку поновног искоришћења испуњава критеријуме из одељка 1. Прилога 4 - Технички захтеви и критеријуми за стаклени крш, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део;

2) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења испуњава критерије из одељка 2. Прилога 4. овог правилника;

3) отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења третиран је у складу са критеријумима из одељка 1. Прилога 4. овог правилника;

4) произвођач примењује систем менаџмента квалитетом из Прилога 4. овог правилника;

5) стаклени крш је намењен производњи стаклених материјала или предмета процесима топљења.

Члан 7.

Произвођач примењује систем менаџмента квалитетом који је погодан за доказивање усаглашености са техничким захтевима и критеријумима за отпадно гвожђе и челик, алуминијум, бакар и стаклени крш (нпр. SRPS ISO 9001:2015, Систем менаџмента квалитетом – Захтеви).

Усаглашеност са техничким захтевима и критеријумима доказује се изјавом о усаглашености.

Члан 8.

Систем менаџмента квалитетом у поступању са отпадним гвожђем, челиком и алуминијумом обухвата скуп документованих поступака који се односе на:

1) контролу код преузимања отпада који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења у складу са одељком 2. Прилога 1 и 2 овог правилника;

2) праћење процеса и техника третмана описаних у одељку 3.3. Прилога 1. и 2. овог правилника;

3) праћење квалитета отпадног метала који настаје у поступку поновног искоришћења у складу са одељком 1. Прилога 1. и 2. овог правилника (укључујући узорковање и анализу);

4) ефикасност праћења радиоактивности у складу са Одељком 1.5. Прилога 1. и 2 овог правилника;

5) повратне информације од купаца о испуњавању захтева у погледу квалитета отпадног метала;

6) вођење евиденције о резултатима праћења које се спроводи у складу са тач. 1) до 5) овог става;

7) проверу и унапређење система менаџмента квалитетом;

8) обука особља.

У оквиру система менаџмента квалитетом прописани су и посебни захтеви у погледу праћења који су за сваки критеријум наведени у прилозима 1. и 2. овог правилника.

Ако претходни држалац обави било који од третмана из одељка 3.3 Прилога 1. или одељка 3.3. Прилога 2. овог правилника, произвођач обезбеђује да добављач примењује систем менаџмента квалитетом који испуњава захтеве из овог члана.

Провера система менаџмента се врши сваке три године.

Увозник од својих добављача захтева да примењују систем менаџмента квалитетом који испуњава захтеве из ст. 1, 2. и 3. овог члана и који је сертификовао независни спољни оцењивач.

Произвођач на захтев надлежних органа омогућује приступ документима система менаџмента квалитетом.

Члан 9.

Систем менаџмента квалитетом у поступању са отпадним бакром укључује низ документованих поступака који се односе на:

1) праћење квалитета отпадног бакра који настаје у поступку поновног искоришћења у складу са одељком 1. Прилога 3. овог правилника (укључујући узорковање и анализу);

2) ефикасност праћења радиоактивности у складу са Одељком 1.5. Прилога 1. овог правилника;

3) контрола код преузимања отпада који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења у складу са одељком 2. Прилога 3. овог правилника;

4) праћење процеса и техника третмана описаних у одељку 3.3. Прилога 3. овог правилника;

5) повратне информације од купаца о испуњавању захтева у погледу квалитета отпадном бакра;

6) вођење евиденције о резултатима праћења из тач. од 1) до 5) овог става;

7) провера и унапређење система менаџмента квалитетом;

8) обука особља.

У оквиру система менаџмента квалитетом прописани су и посебни захтеви у погледу праћења који су за сваки критеријум наведени у Прилогу 1. овог правилника.

Ако претходни држалац обави било који од третмана из одељка 3.3 Прилога 1. овог правилника, произвођач обезбеђује да добављач примењује систем менаџмента квалитетом који испуњава захтеве из овог члана.

Провера система менаџмента се врши сваке три године.

Увозник од својих добављача захтева да примењују систем менаџмента који је у складу са захтевима из ст. 1, 2. и 3. овог члана и који је верификовао независни спољни оцењивач.

Произвођач на захтев надлежних органа омогућује приступ документима система менаџмента квалитетом.

Члан 10.

Систем менаџмента квалитетом у поступању са стакленим кршом укључује низ документованих поступака који се односе на:

1) праћење квалитета стакленог крша који настаје у поступку поновног искоришћења у складу са одељком 1. Прилога 4. овог правилника (укључујући узорковање и анализу);

2) контролу код преузимања стакленог крша који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења у складу са Одељком 2. Прилога 4. овог правилника;

3) праћење процеса и техника третмана, описаних у Одељку 3. Прилога 4. овог правилника;

4) повратне информације купаца о испуњавању захтева у погледу квалитета стакленог крша;

5) вођење евиденције о резултатима праћења из тач. 1) до 3) овог става;

6) провера и унапређење система менаџмента;

7) обука особља.

У оквиру система менаџмента квалитетом прописани су и посебни захтеви у погледу праћења који су за сваки критеријум наведени у Прилогу 1 овог правилника.

Провера система менаџмента се врши сваке три године.

Увозник од својих добављача захтева да примењују систем менаџмента који је у складу са захтевима из ст. 1, 2. и 3. овог члана и који је верификовао независни спољни оцењивач.

Произвођач на захтев надлежних органа омогућује приступ документима система менаџмента квалитетом.

Члан 11.

Произвођач или увозник за сваку пошиљку отпадног метала даје изјаву о усаглашености на обрасцу из Прилога 5. - Изјава о усаглашености са техничким захтевима и критеријумима за метални отпад (гвожђе, челик и алумунијум), који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део овог правилника

Произвођач или увозник за сваку пошиљку стакленог крша даје изјаву о усаглашености на обрасцу из Прилога 6. - Изјава о усаглашености са техничким захтевима и критеријумима за стаклени крш, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Произвођач или увозник за сваку пошиљку отпадног бакра даје изјаву о усаглашености на обрасцу из Прилога 7. - Изјава о усаглашености са техничким захтевима и критеријумима за отпадни бакар, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Произвођач или увозник доставља изјаву о усаглашености следећем држаоцу пошиљке отпадног метала, стакленог крша и отпадног бакра.

Произвођач или увозник задржава копију изјаве о усаглашености најмање једну годину од дана издавања и на захтев је даје на располагање надлежним органима.

Изјава о усаглашености може бити у електронском облику.

Члан 12.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном гласнику Републике Србије”, а примењује се од 1. октобра 2020. године.

Број: 110-00-70/19-06
У Београду, септембра 2019. године

МИНИСТАР

Горан Триван

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ И КРИТЕРИЈУМИ ЗА ОТПАДНО ГВОЖЂЕ И ЧЕЛИК

| Технички захтеви и критеријуми | Захтеви за сопствено праћење |
|---|---|
| 1. Квалитет отпадног гвожђа и челика који настаје у поступку поновног искоришћења | |
| <p>1.1. Отпад се оцењује према спецификацији купца, индустријској спецификацији или према стандарду за директну употребу у производњи метала или металних предмета у челичанама или ливницима.</p> | <p>Квалификовано лице оцењује сваку пошиљку.</p> |
| <p>1.2. Укупни масени удео страних материјала (нечистоћа) износи $\leq 2\%$ Страни материјали су:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. обојени метали (осим легирних елемената у основи од било којег необојеног метала) и неметални материјали као што су земља, прашина, изолацијски материјали и стакло; 2. запаљиви неметални материјали као што су гума, пластика, тканине, дрво и друге хемијске или органске супстанце; 3. већи комади (величине цигле) који не спроводе електричну струју, као што су аутомобилске гуме, цеви испуњене цементом, дрво или бетон; 4. остаци који настају у поступцима топљења челика, загревања, површинске обраде (укључујући каљење), заваривања и резања пламеном, као што су шљака, ваљаонички пепео, прашина из врећастих филтера, брусна прашина, муљ. | <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке. У одговарајућим временским размацама (најмање сваких 6 месеци) репрезентативни узорци страних материјала анализирају се вагањем након што се током пажљивог визуалног прегледа магнетом или ручно (према потреби) издвоје гвоздене и челичне честице и предмети. Одговарајућа учесталост праћења узорковањем утврђује се узимајући у обзир следеће чиниоце:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. очекивани образац промењивости (на пример, на основу претходних резултата); 2. инхерентни ризик од промењивости квалитета отпада који се користи као улазна сировина у поступку поновног искоришћења и било какве даље прераде; 3. инхерентна прецизност методе праћења; и 4. близина резултата горњој граници за садржај страних материјала, која износи 2 % масеног удела. <p>Поступак утврђивања учесталости праћења треба документовати као део система менаџмента квалитетом и мора бити доступан за проверу.</p> |

| | |
|---|---|
| <p>1.3. Отпад не садржи прекомерне количине оксида гвожђа ни у ком облику, осим типичних количина које произилазе из спољнег складиштења припремљеног отпада у нормалним атмосферским условима.</p> | <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед на присутност оксида.</p> |
| <p>1.4. На отпаду нема видљивих уља, уљних емулзија, средстава за подмазивање или масти, осим занемаривих количина које неће узроковати капање.</p> | <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке, обрађујући посебну пажњу на оне делове код којих постоји највећа вероватноћа да ће уље капати.</p> |
| <p>1.5. Радиоактивност: у складу са националним или међународним прописима о поступцима праћења и обавештавања у вези са радиоактивним отпадним металом, обавештавање није потребно. Овај захтев не доводи у питање основне стандарде за заштиту здравља радника и шире јавности, у складу са прописима о заштити радника и јавности од од опасности која произилази услед јонизујућег зрачења.</p> | <p>Квалификовано лице прати радиоактивност сваке пошиљке. Уз сваку пошиљку отпада прилаже се сертификат утврђен у складу са националним или међународним прописима о поступцима праћења и обавештавање за радиоактивни отпадни метал. Сертификат се може приложити уз осталу документацију која прати пошиљку.</p> |
| <p>1.6. Отпад испуњава услове у погледу граничних вредности концентрације утврђених у наведеном пропису и не прелази граничне вредности концентрације утврђене прописом којим се уређују дуготрајне органске загађујуће материје. Својства појединачних елемената садржаних у гвозденим и челичним легурама нису релевантна за овај захтев.</p> | <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке. Кад се код визуелног прегледа појави сумња на могућа опасна својства, према потреби се предузимају одговарајуће додатне мере праћења као што су узорковање и испитивање. Лице је кроз обуку упознато са опасним својствима која могу бити повезана са гвозденим и челичним отпадом те са компонентама и саставом које омогућују препознавање опасних својстава. Поступак за препознавање опасних материја документује се у оквиру система менаџмента квалитетом.</p> |
| <p>1.7. Отпад не садржи посуде под притиском, затворене или недовољно отворене посуде, које би могле изазвати експлозију у пећи за термички третман метала.</p> | <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке.</p> |

2. Отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења

| | |
|--|--|
| <p>2.1. Као улазна сировина може се користити само отпад који садржи поновно искоришћено гвожђе и челик.</p> | <p>Квалификовано лице оспособљено за препознавање отпада који не испуњава критеријуме наведене у</p> |
|--|--|

| | |
|--|--|
| <p>2.2. Опасан отпад не користи се као улазна сировина осим у случајевима кад се пружи доказ да су примењени поступци и технике за уклањање опасних својстава наведени у Одељку 3. овог прилога.</p> <p>2.3. Следећи отпад се не користи као улазна сировина:</p> <p>(а) пиљевина и струготине које садрже течности као што су уља или уљне емулзије;</p> <p>(б) бачве и посуде, осим опреме из отпадних возила, које садрже или су садржавале уља или боје.</p> | <p>овом одељку врши контролу прихватљивости укупно примљеног отпада (визуелним прегледом) и пратеће документације.</p> |
|--|--|

3. Технике и процеси третмана

| | |
|---|--|
| <p>3.1. Отпадно гвожђе и челик издвојен је на извору или током прикупљања и држан одвојено, или је отпад који се користи као улазна сировина третиран како би се гвоздени и челични отпад одвојио од неметалних компоненти и компоненти од обојених метала.</p> <p>3.2. Сви поступци механичке обраде (као што су резање, сечење, дробљење или гранулирање; разврставање, одвајање, прање, уклањање загађујућих супстанци) потребни за припрему отпадног метала за директно стављање у коначну употребу у челичанама и ливницама су завршени.</p> <p>3.3. За отпад који садржи опасне компоненте важе следећи посебни захтеви:</p> <p>(а) улазне сировине које потичу из отпадне електричне и електронске опреме или отпадних возила подвргнути су свим поступцима третмана у складу са захтевима утврђеним прописима о управљању електричним и електронским отпадом и отпадним возилима;</p> <p>(б) за издвајање хлорофлуороугљоводиника отпадне опреме примењен је поступак који је одобрио надлежни орган;</p> <p>(ц) каблови су огуљени и насецкани. Ако каблови имају органске превлаке (пластика), те су превлаке одстрањене уз примену најбољих доступних техника;</p> <p>(д) бачве и посуде су испражњене и опране; и</p> <p>(е) опасне материје у отпаду које нису</p> | |
|---|--|

| | |
|--|--|
| наведене у тачки (а) ефикасно су уклоњене у поступку који је одобрио надлежни орган. | |
|--|--|

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ И КРИТЕРИЈУМИ ЗА ОТПАДНИ АЛУМУНИЈУМ

| Технички захтеви и критеријуми | Захтеви за сопствено праћење |
|--|---|
| 1. Квалитет отпадног алуминијума | |
| <p>1.1. Отпад се оцењује према спецификацији купца, индустријској спецификацији или према стандарду за директну употребу у производњи метала или металних предмета рафинацијом или поновним топљењем</p> | <p>Квалификовано лице оцењује сваку пошиљку.</p> |
| <p>1.2. Укупни масени удео страних материјала износи $\leq 5\%$ или је искористиви удео метала $\geq 90\%$;</p> <p>Страни материјали су:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. метали осим алуминијума и алуминијумских легура; 2. неметални материјали као што су земља, прашина, изолацијски материјали и стакло; 3. запаљиви неметални материјали као што су гума, пластика, тканине, дрво и друге хемијске или органске супстанце; 4. већи комади (величине цигле) који не спроводе електричну струју, као што су аутомобилске гуме, цејеви испуњене цементом, дрво или бетон; или 5. остаци који настају код поступака топљења алуминијума и алуминијумских легура, загревања, површинске обраде (укључујући каљење), брушења, тестирања, заваривања и резања пламеном, као што су шљака, троска, пена, прашина из врећастих филтера, брусна прашина, муљ. | <p>Произвођач отпадног алуминијума проверава његову усклађеност праћењем количине страних материјала или утврђивањем удела искористивог метала.</p> <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке.</p> <p>У одговарајућим временским размацама (најмање сваких 6 месеци) репрезентативни узорци свих врста отпадног алуминијума анализирају се ради утврђивања укупне количине страних материјала, односно удела искористивог метала.</p> <p>Репрезентативни узорци добијају се у складу са поступком узорковања садржаним у стандарду SRPS EN 13920 – Алуминијум и алуминијумске легуре – отпад – део 1: Општи захтеви, узорковање и испитивање; CEN 2002.</p> <p>Укупан удео страних материјала мери се по тежини након одвајања алуминијумских металних честица и предмета из честица, те предмета који се састоје од страних материјала ручним сортирањем или другим средствима за одвајање (попут магнета или служећи се густином као основом).</p> <p>Укупна количина искористивог метала мери се у складу са следећим поступком:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. одређивање масе (m_1) након уклањања и утврђивања |

| | |
|--|---|
| | <p>количине влаге (у складу са тачком 7.1. стандарда SRPS EN 13920-1:2002);</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. уклањање и утврђивање количине слободног гвожђа (у складу са тачком 7.2. стандарда SRPS EN 13920-1:2002); 3. утврђивање масе метала након топљења и стврдњавања (m_2) након поступка одређивања удела искористивог метала у складу са тачком 7.3. стандарда SRPS EN 13920-1:2002); 4. израчунавање искористивог удела метала m [%] = $(m_2/m_1) \times 100$. <p>Одговарајућа учесталост анализа репрезентативних узорака утврђује се узимајући у обзир следеће чиниоце:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. очекивани образац промењивости (на основу претходних резултата); 2. инхерентни ризик од промењивости квалитета отпада који се користи као улазна сировина у поступку поновног искоришћења и ефикасности поступка третмана; 3. инхерентна прецизност методе праћења; и 4. близина резултата граничним вредностима за укупни садржај страних материјала, односно удела искористивог метала. |
| 1.3. Отпад не садржи поливинил хлорид (PVC) у облику превлака, боја, пластике. | Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке. |
| 1.4. На отпаду нема видљивих уља, уљних емулзија, средстава за подмазивање или масти, осим занемаривих количина које неће узроковати капање. | Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке, обраћајући посебну пажњу на оне делове код којих постоји највећа вероватноћа да ће уље капати. |
| 1.5. Радиоактивност: у складу са националним или међународним прописима о поступцима | Квалификовано лице прати радиоактивност сваке пошиљке. |

| | |
|--|--|
| <p>праћења и обавештавања у вези са радиоактивним отпадним металом, обавештавање није потребно.</p> <p>Овај захтев не доводи у питање основне стандарде за заштиту здравља радника и шире јавности, у складу са прописима о заштити радника и јавности од опасности која произилази услед јонизујућег зрачења.</p> | <p>Уз сваку пошиљку отпад прилаже се сертификат утврђен у складу са националним или међународним прописима о поступцима праћења и обавештавања за радиоактивни отпадни метал. Сертификат се може приложити осталој документацији која прати пошиљку.</p> |
| <p>1.6. Отпад не показује ниједно од опасних својстава утврђених у пропису о категоризацији, испитивању и класификацији отпада. Отпад испуњава услове у погледу граничних вредности концентрације утврђених у наведеном пропису и не прелази граничне вредности концентрације утврђене прописом којим се уређују дуготрајне органске загађујуће материје.</p> <p>Својства појединачних елемената садржаних у алуминијумским легурама нису релевантна за овај захтев.</p> | <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке.</p> <p>Кад се код визуелног прегледа појави сумња на могућа опасна својства, према потреби се предузимају одговарајуће додатне мере праћења као што су узорковање и испитивање.</p> <p>Лице је кроз обуку упознато са могућим опасним својствима која могу бити повезана са алуминијумским отпадом те са компонентама и саставом који омогућују препознавање опасних својстава.</p> <p>Поступак за препознавање опасних материја документује се у оквиру система менаџмента квалитетом.</p> |
| <p>1.7. Отпад не садржи посуде под притиском, затворене или недовољно отворене посуде, које би могле изазвати експлозију у пећи за термички третман метала.</p> | <p>Квалификовано лице спроводи визуелни преглед сваке пошиљке.</p> |

2. Отпад који се користи као улазна сировина у поступку поновног искришења

| | |
|---|---|
| <p>2.1. Као улазна сировина може се користити само отпад који садржи поново искористиви алуминијум и алуминијумске легуре.</p> <p>2.2. Опасан отпад се не користи као улазна сировина осим у случајевима кад се пружи доказ да су примењени технике и процеси за уклањање опасних својстава наведени у Одељку 3. овог прилога.</p> <p>2.3. Следећи отпад се не користи као улазна сировина:</p> <p>(а) пиљевина и струготине које садрже течности као што су уља или уљне емулзије; и</p> <p>(б) бачве и посуде, осим опреме из</p> | <p>Квалификовано лице обучено за препознавање отпада који не испуњава критеријуме из овог одељка, проверава прихватљивост укупно преузетог отпада (визуелни преглед) и пратећу документацију.</p> |
|---|---|

| | |
|--|--|
| отпадних возила, које садрже или су садржавале уља или боје. | |
|--|--|

3. Технике и процеси третмана

- | | |
|--|--|
| <p>3.1. Отпадни алумунијум издвојен је на извору или током прикупљања и држан одвојено, или је отпад који се користи као улазна сировина третиран како би се отпадни алумунијум одвојио од неметалних компоненти и металних компоненти које нису од алуминијума.</p> <p>3.2. Сви поступци механичке обраде (као што су резање, сечење, дробљење или гранулисање; разврставање, одвајање, прање, уклањање загађујућих супстанци, пражњење) потребне за припрему отпадног метала за директно стављање у коначну употребу су завршене.</p> <p>3.3. За отпад који садржи опасне компоненте важе следећи посебни захтеви:</p> <ul style="list-style-type: none">(а) улазне сировине који потичу из отпадне електричне и електронске опреме или отпадних возила подвргнути су свим поступцима третмана у складу са захтевима утврђеним прописима о управљању електричним и електронским отпадом и отпадним возилима;(б) за издвајање хлорофлуороугљоводоника из отпадне опреме примењен је поступак који су одобрили надлежни органи;(ц) каблови су огуљени или насецкани. Ако каблови имају органске превлаке (пластика) те су превлаке уклоњене уз примену најбољих доступних техника;(д) бачве и посуде су испражњене и опране;(е) опасне материје у отпаду који није наведен у тачки (а) ефикасно су уклоњене у поступку који је одобрио надлежни орган. | |
|--|--|

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ И КРИТЕРИЈУМИ ЗА ОТПАДНИ БАКАР

| Технички захтеви и критеријуми | Захтеви за сопствено праћење |
|--|--|
| 1. Квалитет отпадног бакра који настаје у поступку поновног искоришћења | |
| <p>1.1. Отпад се оцењује према спецификацији купца, индустријској спецификацији или према стандарду за директну употребу у производњи металних супстанци или производа у пећима за топљење, постројењима за рафинисање, поновно топљење или од других произвођача метала.</p> | <p>Квалификовано лице оцењује сваку пошиљку.</p> |
| <p>1.2. Укупна количина страних материјала је < 2 % по тежини.</p> <p>Страни материјали су следећи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - метали који нису бакар и легуре бакра, - неметални материјали као што су земља, прашина, изолација и стакло, - запаљиви неметални материјали као што су гума, пластика, тканина, дрво и друге хемијске или органске супстанце, - шљака, дрозга, пиљевина, прашина из котла, брусна прашина, муљ. | <p>Квалификовано лице обавља визуални преглед сваке пошиљке.</p> <p>У одговарајућим временским размацима (барем сваких 6 месеци) анализирају се репрезентативни узорци сваке класе бакарног отпада ради мерења укупне количине страних материјала. Укупна количина страних материјала мери се након одвајања металних честица бакра/легура бакра и предмета из честица и предмета који се састоје од страних материјала ручним сортирањем или другим начинима раздвајања (нпр. магнетом или на основу густине).</p> <p>Одговарајућа учесталост анализе репрезентативних узорака утврђује се узимајући у обзир следеће чиниоце:</p> <ul style="list-style-type: none"> - очекивани узорак варијабилности (нпр. како је приказано ранијим резултатима), - инхерентни ризик варијабилности у квалитету отпада који се користи као улазни материјал за операције поновног искоришћења и у току третмана, - инхерентна прецизност методе праћења, и - близина резултата граничним |

| | |
|---|--|
| | <p>вредностима за укупну количину страних материјала.</p> <p>Процес утврђивања учесталости праћења потребно је документовати као део система менаџмента и мора бити доступан за проверу.</p> |
| <p>1.3. Отпад не сме да садржи превише оксида метала у било ком облику, осим типичних количина које настају услед складиштења отпада на отвореном у уобичајеним атмосферским условима.</p> | <p>Квалификовано лице обавља визуелни преглед сваке пошиљке.</p> |
| <p>1.4. Отпад мора бити без видљивог уља, уљних емулзија, мазива или масти, осим у занемарљивим количинама које неће довести до цурења.</p> | <p>Квалификовано лице обавља визуелни преглед сваке пошиљке, посвећујући посебну пажњу оним деловима где би могло доћи до цурења уља.</p> |
| <p>1.5. Нема потребе за поступањем у складу са националним или међународним правилима о праћењу и обавештавању о радиоактивном отпаду.</p> <p>Овај захтев не доводи у питање за заштиту здравља радника и шире јавности, у складу са прописима о заштити радника и јавности од опасности која произилази услед јонизујућег зрачења.</p> | <p>Квалификовано лице надзире радиоактивност сваке пошиљке. Свака пошиљка отпада мора бити попраћена потврдом утврђеном у складу са националним или међународним правилима о поступцима надзора и обавештавања о радиоактивном отпаду. Потврда може бити укључена у другу документацију која прати пошиљку.</p> |
| <p>1.6. Отпад не показује ниједно од опасних својстава утврђених у пропису о категоризацији, испитивању и класификацији отпада. Отпадни материјал испуњава услове у погледу граничних вредности концентрације утврђених у наведеном пропису и не прелази граничне вредности концентрације утврђене прописом којим се уређују дуготрајне органске загађујуће материје.</p> <p>Својства легура метала укључених у легуре бакра нису меродавна за овај захтев.</p> | <p>Квалификовано лице обавља визуелни преглед сваке пошиљке. Ако се након визуелног прегледа јавља сумња у могућа опасна својства, преузимају се друге одговарајуће надзорне мере, као што су узимање узорака и испитивање, ако је потребно. Лице мора бити упућено у могућа опасна својства која могу бити у вези са бакарним отпадом и другим материјалом са којим је отпадни бакар помешан и методама које омогућују препознавање опасних својстава. Поступак препознавања опасних материја мора бити документован у оквиру система менаџмента.</p> |
| <p>1.7. Отпад не садржи судове под притиском, затворене или недовољно отворене судове</p> | <p>Квалификовано лице обавља визуелни преглед сваке</p> |

| | |
|--|---|
| који би могли проузроковати експлозије у пећи за топљење. | пошиљке. |
| 1.8. Отпад не садржи PVC у облику навлака, боја или резидуалне пластике. | Квалификовано лице обавља визуелни преглед сваке пошиљке. |

2. Отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искришћења

| | |
|---|--|
| <p>2.1. Као улазна сировина може се користити само отпад који је садржао поново употребљив бакар или легуре бакра.</p> <p>2.2. Опасан отпад не користи се као улазна сировина осим ако постоје докази да су примењени поступци и технике наведени под „критеријуми у обради и техникама” за уклањање свих опасних својстава.</p> <p>2.3. Следећи отпади не могу се користити као улазна сировина:</p> <ul style="list-style-type: none"> - метална пиљевина која садржи течности као што је уље или уљне емулзије, и - бурад и резервоари, осим опреме из ауто отпада, који садржи или је садржао уље или боје. | Квалификовано лице обучено за препознавање отпада који не испуњава критеријуме из овог одељка, проверава прихватљивост укупно преузетог отпада (визуелни преглед) и пратећу документацију. |
|---|--|

3. Технике и процеси третмана

| | |
|---|--|
| <p>3.1. Отпадни бакар мора бити издвојен на извору или код сакупљања или је улазни отпад обрађен ради издвајања отпадног бакра од неметалних и небакарних металних спојева. Отпадни бакар који настаје тим поступцима држи се одвојено од другог отпада.</p> <p>3.2. Завршени су сви поступци механичке обраде (као што је резање, стругање, мрвљење или гранулирање, сортирање, раздвајање, чишћење, уклањање загађујућих супстанци, пражњење) која је потребна за припрему металног отпада за директну крајњу употребу.</p> <p>3.3. Следећи посебни захтеви примењују се на отпад који садржи опасне материје:</p> <p>а) улазне сировине које потичу из електричне или електронске опреме или из отпадних возила морају да буду третиране у складу са утврђеним прописима о управљању електричним и електронским отпадом и отпадним возилима;</p> | |
|---|--|

| | |
|---|--|
| <p>б) хлорофлуороугљоводоници из отпадне опреме уклоњени су у поступку који су одобрили надлежни органи;</p> <p>ц) каблови су одсечени или откинати. Ако кабал садржи органски омотач (пластику), органски омотачи морају бити уклоњени у складу са најбољим доступним техникама;</p> <p>д) бурад и резервоари морају бити испражњени и очишћени;</p> <p>е) опасне материје у отпаду које нису наведене у тачки а) делотворно су уклоњене у поступку који је одобрено надлежни орган.</p> | |
|---|--|

ПРИЛОГ 4

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ И КРИТЕРИЈУМИ ЗА СТАКЛЕНИ КРШ

| Технички захтеви и критеријуми | Захтеви за сопствено праћење |
|---|--|
| 1. Квалитет стакленог крша који је настао у поступку поновног искоришћења | |
| <p>1.1. Стаклени крш мора бити усклађен са спецификацијом купца, индустријском спецификацијом или стандардом за директну употребу у производњи стаклених производа или предмета процесима топљења у постројењима за производњу стакла.</p> | <p>Квалификовано лице проверава да ли је свака пошиљка у складу са одговарајућим спецификацијама.</p> |
| <p>1.2. Садржај следећих нестаклених састојака је:</p> <ul style="list-style-type: none"> - црни метали : ≤ 50 ppm; - обојени метали: ≤ 60 ppm; - неметалне нестаклене неорганске материје: <ul style="list-style-type: none"> - < 100 ppm за величину стакленог крша > 1 mm, - $< 1\ 500$ ppm за величину стакленог крша ≤ 1 mm; | <p>Квалификовано лице врши визуелни преглед сваке пошиљке.</p> <p>У одговарајућим временским интервалима и према процедури прегледа уколико су извршене значајне промене у оперативном процесу, репрезентативни узорци стакленог крша се гравиметрично анализирају да би се измерила укупна количина нестаклених</p> |

| | |
|---|--|
| <p>- органске материје: $\leq 2\ 000\ \text{ppm}$.</p> <p>Примери неметалних неорганских материје су: керамика, камен, порцулан, пирокерамика.</p> <p>Примери органских материја су: папир, гума, пластика, тканина, дрво.</p> | <p>састојака. Садржај нестаклених састојака анализира се вагањем након механичког или ручног (ако је потребно) одвајања материјала као дела пажљивог визуелног прегледа. Одговарајућа учесталост узорковања се одређује узимајући у обзир следеће чиниоце:</p> <ul style="list-style-type: none"> - очекивани узорак варијабилности (нпр. на основу претходних резултата), - инхерентни ризик промене квалитета стаклене боје који се користи као улазна сировина за поновно искоришћење и свако даље процесирање. Претпотрошачко отпадно стакло пре-отпада са врло предвидљивим саставом вероватно захтева мање учестало праћење. Отпадно стакло сакупљено из више материјала може захтевати учесталије праћење, - инхерентна прецизност методе праћења, - близина резултата нестаклених састојака наведеним граничним вредностима. <p>Поступак за одређивање учесталости узимања узорака треба документовати као део система менаџмента и мора бити доступан за проверу.</p> |
| <p>1.3. Стаклени крш не показује ниједно од опасних својстава утврђених у пропису о категоризацији, испитивању и класификацији отпада. Стаклени крш испуњава услове у погледу граничних вредности концентрације утврђених у наведеном пропису и не прелази граничне вредности концентрације утврђене прописом којим се уређују дуготрајне органске загађујуће материје.</p> | <p>Квалификовано лице врши визуелни преглед сваке пошиљке. Када се на визуелном прегледу појави било каква сумња о потенцијалним опасним особинама, узимају се одговарајуће мере мониторинга, као што је узорковање и испитивање.</p> <p>Лице се обучава у области потенцијалних опасних својстава која могу бити повезана с стакленим кршом и деловима или материјалним особинама које омогућавају откривање опасних својстава.</p> <p>Поступак за идентификацију опасних материјала је документован унутар система менаџмента.</p> |

2. Отпад који се користи као улазна сировина за операције поновног искоришћења

| | |
|---|---|
| <p>2.1. Као улазна сировина може се користити само отпад из сакупљања поново искористивог амбалажног стакла, равног стакла или столног посуђа без олова. Сакупљено отпадно стакло може ненамерно садржати мање количине других врста стакла.</p> <p>2.2. Отпад који садржи стакло из мешовитог чврстог комуналног отпада или отпада из здравства не сме се користити као улазна сировина.</p> | <p>Квалификовано лице обучено за препознавање отпада који садржи стакло а које не испуњава критеријуме из овог одељка, проверава прихватљивост укупно преузетог отпада који садржи стакло (визуелни преглед) и пратећу документацију.</p> |
| <p>2.3. Опасан отпад се не сме користити као улазна сировина.</p> | |

3. Технике и процеси третмана

| | |
|---|--|
| <p>3.1. Отпад који садржи стакло се сакупља, одваја и прерађује и од тог тренутка се чува одвојено од осталог отпада.</p> <p>3.2. Завршене су све операције третмана као што су: дробљење, сортирање, одвајање или чишћење, које су потребне за припрему стакленог крша за директну употребу (поступак топљења) у производњи стаклених материја или предмета.</p> | |
|---|--|

ИЗЈАВА
О УСАГЛАШЕНОСТИ СА ТЕХНИЧКИМ ЗАХТЕВИМА И КРИТЕРИЈУМИМА
ЗА ОТПАДНИ МЕТАЛ

| | |
|----|--|
| 1. | Произвођач/увозник отпадног метала (отпадно гвожђе, челик, алумунијум и бакар): Назив: Адреса: Особа за контакт: Телефон: Телефакс: E mail: |
| 2. | (а) назив или ознака категорије отпадног метала, у складу са индустријском спецификацијом или стандардом: (б) према потреби, главне техничке одредбе из спецификације купца као што су састав, величина, врста и својства: |
| 3. | Пошиљка отпадног метала у складу је са спецификацијом или стандардом из тачке 2. |
| 4. | Количина пошиљке за отпадног гвожђа и челика у тонама, отпадног бакра и алуминијума у kg: |
| 5. | Потврда о испитивању радиоактивности успостављена је у складу са националним или међународним прописима о поступцима праћења и обавештавања за радиоактивни отпадни метал: |
| 6. | Произвођач отпадног метала примењује систем менаџмента квалитетом у складу са чл. 8, 9. и 10. овог правилника који је сертифициовало акредитовано тело или независни оцењивач у случајевима када је отпадни метал који је престао да буде отпад увезен у царинско подручје Републике Србије: |
| 7. | Пошиљка отпадног метала испуњава критеријуме из чл. 4, 5. и 6. тач. 1) до 3) овог правилника. |
| 8. | Потврђујем да су наведене информације потпуне и тачне. Датум: <div style="text-align: right;"> Одговорно лице произвођача/увозника (Име и презиме) Потпис </div> |

ИЗЈАВА
О УСАГЛАШЕНОСТИ СА ТЕХНИЧКИМ ЗАХТЕВИМА И КРИТЕРИЈУМИМА
ЗА СТАКЛЕНИ КРШ

| | |
|----|--|
| 1. | Произвођач/увозник стакленог крша: Назив: Адреса: Особа за контакт: Телефон: Телефакс: E mail: |
| 2. | (а) име или ознака категорије стакленог крша у складу са спецификацијом или индустријским стандардом: (б) главне техничке спецификације или норме индустријског стандарда, укључујући усаглашавање са захтевима квалитета производа ЕоW за компоненте које не садрже стакло, односно садржај црних метала, обојених метала, неметалних неорганских и органских супстанци: |
| 3. | Пошиљка стакленог крша је у складу са спецификацијом или индустријским стандардом из тачке 2. |
| 4. | Количина пошиљке у kg: |
| 5. | Произвођач стакленог крша примењује систем менаџмента квалитетом у складу са чл. 8. и 11. овог правилника, проверен од акредитованог тела за оцењивање усаглашености или верификатора животне средине или независног спољног оцењивача када је стаклени крш који је престао да буде отпад увезен на царинско подручје Републике Србије: |
| 6. | Пошиљка стакленог крша испуњава критеријуме из члана 7. тач. 1) до 3) овог правилника. |
| 7. | Материјал у овој пошиљци намењен је искључиво за директну употребу у производњи стаклених материјала или предмета процесима топљења. |
| 8. | Потврђујем да су наведене информације потпуне и тачне. Датум: <div style="text-align: right;">Одговорно лице произвођача/увозника (Име и презиме) Потпис</div> |